F3200

Filtre métal avec Nettoyage automatique
Hydraulique

Contenu

1. Spécifications techniques..... 2
2. Principe d'exploitation..... 4
3. Prodécures d'installations..... 5
4. Première mise en service et le démarrage..... 5
5. Arrêt et les procédures de drainage..... 7
6. La maintenance préventive et des inspections..... 7
7. Rinçage boîtier de commande..... 11
8. Dépannage.....11
9. Pièces détachées..... 14

Annexes:

1. Illustrated pièces répartition et la liste des pièces
2. Diagramme schématique de commande AC.
3. Diagramme schématique de commande DC, y compris piston.
4. Flush système de contrôle de vanne
5. Graphiques des taux de perte de la tête / Flow
6. Dimensions et poids
7. Mode d'emploi du contrôleur AC / DC

F3200
Filtre métal avec Nettoyage automatique
Hydraulique

SECTION 1 - SPECIFICATION TECHNIQUE

Données générales

Pression de service Min.	2 bars	30 psi
Pression de service Max.	10 bars	150 psi

Pour une autre pression consulter un représentant John Deere Water

Zone d'écran et débits maximum

Entrée/Sortie Diamètre		Max. taux flux		Nettoyage taux flux		Zone de l'écran	
Pouces	mm	m³/h	gpm	m³/h	gpm	cm²	inch²
2"	50	25	110	4--5	17-22	850	130
3"	80	40	170	4--5	17-22	1450	225
4"	100	80	350	8--10	35-44	2360	365
6"	150	150	660	8--10	35-44	4500	700
8"	200	300	1300	12--14	53-62	6200	960

Le taux de d'écoulement maximale se réfère à écrans de plus de 200 microns / moins de 80 mesh.

Grades d'écran

mesh	500	300	200	150	120	100	80	50	40
micron	30	50	80	100	120	150	200	300	400

* Autres catégories écran disponibles.

Système de commande

Le système de commande comprend un contrôleur AC / DC de rinçage, un différentiel intégré
Interrupteur de pression et une électrovanne. L'interrupteur de pression différentielle est pré-réglé.

MATERIAUX

Boîtier de filtre: acier au carbone, revêtement en poudre électrostatique
En option - Acier inoxydable.
Écrans de filtration: fritté multicouche écran. - Acier inoxydable 316
Joints: SBR (caoutchouc synthétique)
En option - d'autres matières

CONSTRUCTION

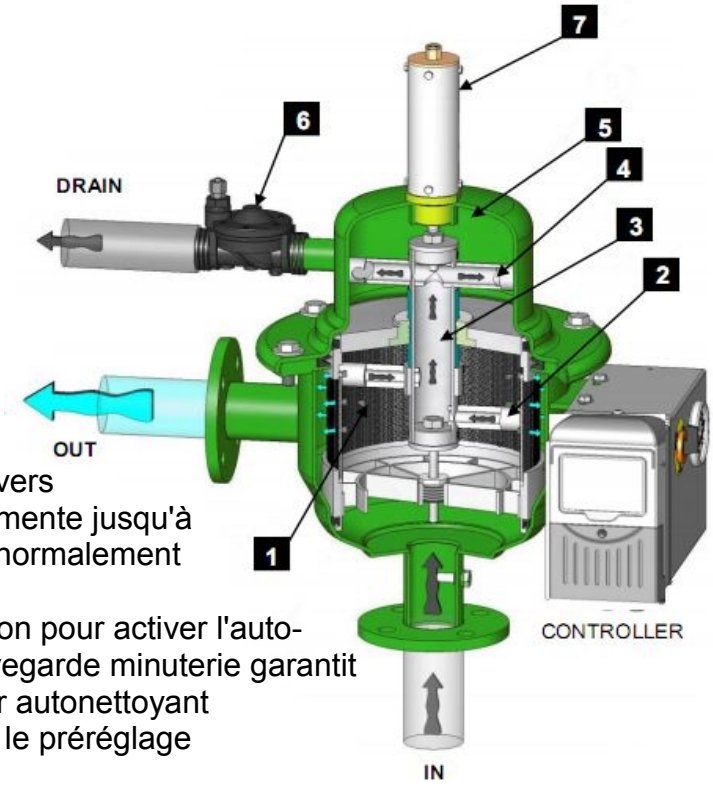
Le boîtier standard du filtre est réalisé en acier au carbone avec une protection 120 microns
revêtement en polyester résistant supplémentaire, appliquée électrostatiquement et four durci sur un alliage zinc-
phosphate couche, pour maximum de protection anti-corrosion interne et externe.
La conception unique de la chambre de rinçage permet un entretien facile. L'accès à la les parties internes du filtre se fait par le couvercle amovible vissé.
Toutes les parties immergées sont soit des matières plastiques ou des métaux non-corrosifs à assurer de nombreuses années de fonctionnement sans problème.

Pour les applications spéciales, communiquez avec votre représentant John Deere Water pour plus d'informations.

Un piston hydraulique est monté sur le dessus du filtre. Le piston effectue un longitudinal déplacement de l'assemblage de collecteur avec les buses d'aspiration, afin de nettoyer l' écran sur toute sa longueur.
Simultanément, le moteur hydraulique tourne l'ensemble collecteur à l'aspiration buses pour nettoyer l'écran sur tout son périmètre.
Les deux mouvements de garantir que les buses d'aspiration se couvrir la totalité de l'écran surface et le processus de nettoyage sera efficace.

SECTION 2 – PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

A/ Mode de filtration



L'eau brute entre dans le filtre
à travers l'orifice d'entrée,
en passant par l'amende
écran (1) et à la sortie de l'
l'orifice de sortie. les sédiments
arrêté sur l'écran (1)
créer un «gâteau» de sédiments.
Cette «gâteau» améliore
efficacité de filtration tel qu'il
effectue une filtration plus fine.
les sédiments
accumulée sur l'écran,
créer une pression différentielle à travers
l'écran. La pression différentielle augmente jusqu'à
la valeur prédéterminée est atteinte [normalement
0,5 bar (7,5 psi)].
Une jauge de pression de commutation pour activer l'auto-
le processus de nettoyage. Une sauvegarde minuterie garantit
que le temps écoulé depuis le dernier autonettoyant
processus ne sera pas plus long que le préréglage
valeur déterminée par l'utilisateur.

B/ Mode de rinçage

Sur une commande de chasse d'eau, le dispositif de commande de rinçage excite
l'électrovanne, l'
Vanne de rinçage (6) débouche à l'atmosphère et crée chute de pression dans le moteur
chambre (5), Par conséquent, l'eau avec de la terre de l'écran commence à couler (aspiré)
à travers les buses d'aspiration (2) du tube collecteur (3) et le moteur hydraulique (4) à
le drain par l'intermédiaire de rinçage chambre (5) et le rinçage de soupape (6). Cette
chute de pression aussi
déplace le piston (7) et le collecteur dans un mouvement linéaire. En outre, le
le moteur hydraulique (4) fait tourner le collecteur.
Ces deux processus exécutés simultanément créer un mouvement en spirale de l'
buses afin qu'ils couvrent la surface de l'écran entier, complet et efficace permettant
nettoyage de l'écran.
L'ensemble du processus prend quelques secondes (selon modèle), à l'issue de
le processus de nettoyage des filtres revient à sa position initiale.
Ce cycle d'auto-nettoyage de rinçage peut être initiée par DP interrupteur, minuterie ou de
sauvegarde
manuellement.

La durée du cycle de rinçage et l'intervalle sont réglées manuellement par l'intermédiaire du contrôleur.
Ces paramètres sont préréglées en usine, et ne doit être ajustée lorsque absolument nécessaire (selon les premières de saleté de l'eau).

SECTION 3 – PROCEDURES D'INSTALLATIONS

Le filtre est normalement fourni entièrement assemblé.

Les connexions électriques se fera par le personnel autorisé seulement.

A/ Installation du filtre

1. Installez le filtre seulement en position verticale.

2. Une soupape de sécurité doit être installé avant l'installation de filtrage si la pression n'est pas contrôlée de manière efficace.

3. Empêcher la contre-pression ou d'écoulement inverse - installer une mécanique clapet anti-retour

sur les sorties de filtre.

4. S'assurer qu'il ya suffisamment d'espace autour du filtre pour un entretien facile.

5. D'entrée et de sortie sont indiqués par une flèche.

6. Brancher un tuyau de vidange au robinet de chasse; diamètre du tuyau doit correspondre à la vanne diamètre pour éviter les pertes de pression.

7.Vérifiez s'il ya des fuites.

***REMARQUE**: Installer des vannes d'isolement à l'entrée et sortie. Ces vannes permettra de réparer le filtrer chaque fois que nécessaire, et en outre la soupape de sortie peut être utilisé pour régler le débit d'taux si nécessaire.*

SECTION 4 – PREMIERE MISE EN SERVICE ET START-UP

1. Vérifiez qu'il n'y a pas de restrictions de gazoducs en amont.

2. Assurez-vous que le filtre est monté correctement, comme indiqué par les flèches.

3. Vérifiez que la vanne de rinçage est monté correctement.

4. Vérifiez que les branchements sont terminés.

5. Vérifier que le tuyau de la vanne de rinçage drain est connecté.

6. Vérifier que les vannes d'isolement en amont et en aval sont fermés.

7. Installez les piles dans le contrôleur lorsque vous utilisez un contrôleur DC. Ou se

connecter au contrôleur de source d'alimentation lorsque vous utilisez un contrôleur AC.

REMARQUE: Le commutateur de pression différentielle et minuterie n'a pas été programmée pour les réglages appropriés. Ne pas régler avant le démarrage.

DEMARRAGE

1. Ouvrir lentement la vanne d'entrée du filtre permettant de faire pression sur le filtre.
2. Vérifiez s'il ya des fuites et à éliminer.
3. Débrancher le tube de contrôle de l'hydraulique piston et le saigner jusqu'à ce que tout l'air soit déplacé par de l'eau. Rebranchez le tube de contrôle.
4. Ouvrir lentement la vanne de sortie du filtre (s'il est installé).
5. Initier un rinçage manuel, observez l'entrée et moteur pressions de la chambre (utiliser la vanne trois voies et manomètre monté sur le boîtier de commande).

La pression dans la chambre du moteur doit être de 0,8 à 1,5 bar en-dessous entre la pression d'entrée pendant le cycle de rinçage.

Pression d'entrée minimale pendant le cycle de rinçage doit être:

- 1 bar (15 psi) pour les modèles 2 ", 3" et 4 ".
- 2 bar (30 psi) pour les modèles 6 "et 8".

6. Observez la pression différentielle est construire à travers le filtre. Il est recommandé d'observer au moins un cycle complet pour s'assurer que le système fonctionne correctement.

PROCEDURES DE RINCAGE AUTOMATIQUE

Périodiquement, il peut être nécessaire d'activer un cycle de rinçage manuel du filtre. Quelques raisons typiques sont les suivantes :

- Inspection de routine de fonctionnement du filtre approprié
- Nettoyage du filtre d'urgence
- Dépannage / démarrage.

Le rinçage manuel est activé en appuyant sur le bouton de commande manuelle situé sur le boîtier de commande (voir les instructions contrôleur).

SECTION 5 – L'ARRÊT ET PROCÉDURES DE DRAINAGE

REMARQUE: Avant de filtre à arrêter ou vidange, effectuer deux cycles de rinçage manuel, vérifiez que la perte de charge sur le filtre ne dépasse pas 0,1 à 0,2 bar (1-2 mètres).

PROCEDURE D'ARRET

1. Fermer la vanne d'isolement sur la sortie du filtre (le cas échéant).
2. Initier un manuel de rinçage comme décrit dans la section 5.
3. Fermer la vanne d'isolement à l'entrée du filtre
4. Initier un cycle de rinçage manuelle supplémentaire pour soulager la pression du filtre.

PROCÉDURE DE DRAINAGE

Avant d'accéder aux parties internes de filtrage, il est nécessaire de vidanger le filtre. Notez que la vidange incontrôlée du filtre peut entraîner un déversement d'eau excessive dans la zone autour du filtre.

SECTION 6 – MAINTENANCE PREVENTIVE & INSPECTIONS

Voici un calendrier d'entretien préventif et d'inspection basé sur le droit de filtration moyenne, et doit être utilisé uniquement à titre indicatif. Pour de meilleurs résultats, un programme d'entretien doivent être établies sur la base de l'expérience acquise en utilisant le filtre.

Kit d'entretien (peinture et de graisse) aucune partie. KT85860 est fixé au filtre.

NOTE: (Point no.__) se réfère aux dessins intermédiaires sur l'article 10.

REMARQUE: avant d'installer les boulons à leurs places réparties le filet des vis avec "MOLYKOTE Gn Plus Coller" ou équivalent.

REMARQUE: avant d'installer les joints et les joints toriques à leurs places, appliquer la graisse silicone "OKS 1110/0" ou de graisse équivalent (sauf indication contraire).

NOTE: Dans le cas où il ya un besoin de vider complètement le filtre, effectuez chasse manuelle avant de vidanger le filtre.

6.1 Tous les jours

– réparer les dommages de la couche de protection du filtre sans délai. Avant l'application de peinture de protection, nettoyer soigneusement la zone endommagée avec une brosse métallique.

6.2 Mensuel

- Sur les unités équipées de by-pass, le by-pass doit être prise au moins une fois par mois. Cela va nettoyer le siège de soupape de toute saleté accumulée, ainsi que d'assurer une bonne by-pass.

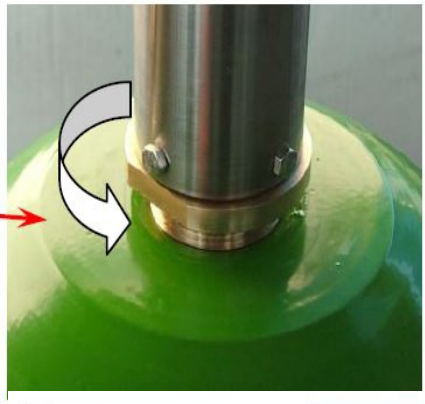
6.3 trimestriel

- déclencher un rinçage manuel et vérifiez la fonction de filtre approprié en observant les pressions, comme décrit à la section 4 de cette étape doit être effectuée pour tous les filtres individuels dans plusieurs installations.

- Tous les trois (3) mois lubrifier le piston avec de la graisse de lubrification "DOW CORNING ℠ 4DC ou EQUAL.

Attention: utiliser uniquement pour la lubrification "DOW CORNING ℠ 4DC ou EQUAL. Avec de la graisse de lubrification peut endommager d'autres pièces en caoutchouc piston.

lubrification piston



- Dépressuriser le filtre et débrancher la commande tubes du piston.
- démonter le piston à partir du filtre en dévissant l' de piston.

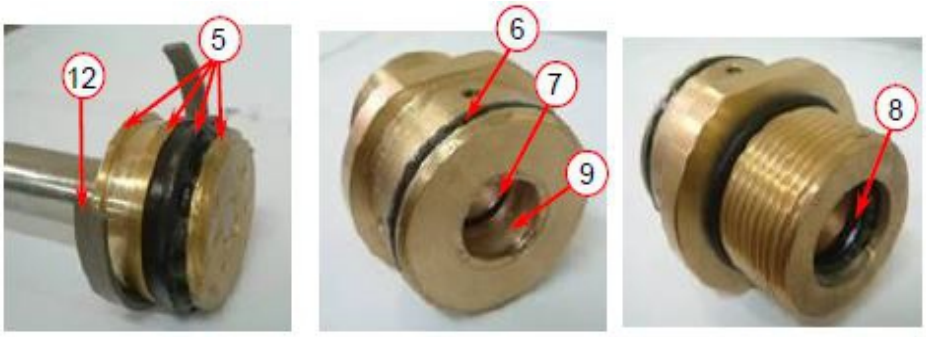
REMARQUE: Remplacer les joints endommagés et les joints comme nécessaires ou tous les 3 ans.

- Dévisser les vis (1) et retirez la bride avant (2) sur.

REMARQUE: ne pas dévisser les vis arrière (3)

- Retirer la tige de piston avec toute l'assemblée (4) de le cylindre.

- Appliquer une fine couche de graisse de lubrification des pièces suivantes: (5), (6), (7) et (8).



- remplir la fente interne (9) avec de la graisse de lubrification jusqu'à les bords de la fente.

- glisser le piston (4) assemblée dans le cylindre; vérifier que la bande avant (12) est placé dans son logement. Faire glisser la bride avant (2) sur la barre de piston (4).

- Aligner les trous de vis du cylindre (10) avec les filets de vis sur la bride avant (11).

- Visser les vis (1), et doucement les serrer.

- Installer le piston sur le filtre, et connectez le conduites de commande retour à la "TEE" raccord.

- Vérifier les fuites d'eau lors de la prochaine opération et le rinçage processus.

6.4 annuel

Retirez l'assemblage écran de contrôle.

Instruction pour les filtres (2 "- 8") démontage et l'installation

(Articles non. Se réfère à P09851B001C dessin panne)

- Débrancher les tuyaux de commande du piston (réf.. 7).

- vis dévisser le couvercle (article no. 9) et retirer le couvercle (réf.. 8).

- Sortez l'ensemble collecteur (article no. 4) en tenant le moteur hydraulique (article no. 4/2) et un tirant légèrement vers le haut.

- Sortez l'écran (article no. 3 ou 3A).

- Pour le remplacement du palier inférieur (point n ° 11.);

- Séparer l'ensemble collecteur (article no. 4) à partir de la base de support (item no. 10).

- Dévisser le boulon moteur hydraulique de verrouillage (point n ° 4/3) et retirer le moteur hydraulique (point n ° 4/2) de l'ensemble collecteur (article no. 4)

- Séparer la base de support (item no. 10) de l'ensemble collecteur.

- Enlever le bouchon de roulement (item no. 5) et retirer le palier inférieur (point no. 11).

- Installez le nouveau roulement inférieure à sa place dans la base de support (item no. 10) et le fixer avec la butée de roulement (item no. 5). Avant d'installer le bouchon portant la lubrifier avec de la graisse silicone "OKS 1110/0" ou de la graisse équivalente.

- Installez la base de support (item no. 10) sur l'ensemble collecteur (article no. 4), installez de nouveau le moteur hydraulique (point n ° 4/2) et le fixer avec le boulon de verrouillage (point n ° 4/3) .

- Pour le remplacement de palier supérieur (article n ° 3/3.);

- Retirez l'assemblage écran (article no. 3 ou 3A).

- Le palier supérieur est installé à l'intérieur de la poignée tamis fin (point n ° 3/4). Appuyez sur le palier supérieur de l'extérieur (point n ° 3/3) pour la retirer.

- Insérez le nouveau roulement (item no. 3/3) dans la poignée tamis fin (point n°3/4) de l'intérieur et appuyez dessus jusqu'à ce qu'il soit bien en place.

- Assurez-vous que les joints d'écran (articles no. 3/2) sont intacts (remplacer si nécessaire), lubrifier les joints avec du silicone graisse "OKS 1110/0" ou de la graisse équivalente.

- Insérez l'écran (article no. 3 ou 3A) assemblé avec l'ensemble collecteur (article no. 4) dans le corps de filtre et presser légèrement la base de support (item no. 10) à mettre en place.

- Assurez-vous que le joint du couvercle (item no. 2) est intact (ou remplacer si nécessaire), lubrifier le joint de silicone avec graisse "OKS 1110/0" ou de la graisse équivalente et le placer dans sa rainure dans le corps du filtre.

- Placer le couvercle (article no. 8), vis à vis du couvercle (article no. 9) et serrer les boulons.

- Connectez les tuyaux de commande vers le piston (article no. 7).

- Effectuer la procédure de démarrage et vidange manuelle du filtre.

Instructions pour le nettoyage de l'écran

Il est recommandé de retirer le tamis de filtre pour le nettoyage et la vérification de chaque année / à la fin de l'irrigation / quand de perte de charge ne diminue pas après trois cycles de purge répétitives dues au capteur de pression différentielle.

- Nettoyez délicatement l'écran à l'aide d'une brosse.

REMARQUE: Si une brosse à poils ne supprime pas les particules de l'écran, écrans de plonger dans une solution acide / alcaline pendant un certain temps, puis rincez-le soigneusement. Solution recommandée: 1% - 2% d'acide chlorhydrique (HCl), ou de l'hydroxyde de sodium à 5% (NaOH).

ATTENTION: les instructions de sécurité du fabricant des produits chimiques doit être lu avant que les utilisateurs de produits chimiques.

6.5 Deux ans

Effectuer l'entretien annuel et remplacer les pièces suivantes énumérées dans le tableau suivant.

		Modèle		
Cat. No pour Kit pièces de rechanges de 2 ans		(2")	(3") (4")	(6") (8")
		ER851-15	ER851-3	ER851-6
No.	Description			
2	Joint de couvercle	ER02004	ER02004	ER10033
3/2	Étanchéité de l'écran	E263003	E263003	E8628000
3/3	Roulement supérieur	ER02075-ER	ER02075-ER	ER03077
5	Bouchon de roulement – 'O' Ring	E86R005	E863R005	E863R005
7	Joints de piston, joints hydrauliques fixés	ER005	ER006	ER002
11	Palier inférieur	E8515414	E8515414	E8510619

SECTION 7 – RINCAGE BOITE DE CONTROLE

La boîte de commande de rinçage permet de contrôler l'intervalle entre les cycles de purge et le temps de rinçage. (Pour obtenir des instructions de fonctionnement voir pages 18-27)

SECTION 8 – DEPANNAGE

Un filtre défectueux peut être trouvée dans l'un des modes suivants:

Section 8.1 - Le filtre ne connaît pas de cycles de rinçage (automatique ou manuel).

Section 8.2 - Les bouffées de filtration en continu (vanne de rinçage ne ferment pas).

Section 8.3-Les cycles de filtration en continu (vanne de rinçage ouvrir et fermer à plusieurs reprises).

Section 8.4 - Aucune indication sur l'écran du contrôleur.

8.1 Le filtre ne connaît pas de cycles de rinçage (Automatique ou manuel)

1. Contrôler la pression différentielle à travers le filtre.

Si l'écart est supérieur à la présélection 5m (0,5 bar, 7 psi), passer à l'étape 5.

2. Si l'écart est inférieur à la présélection, surveiller la pression différentielle à travers le filtre pour déterminer si elle est à la hausse. Si elle augmente, permettent d'augmenter l'écart à la valeur préétablie et de fonctionnement du moniteur.

3. Si elle n'augmente pas, ou augmente très lentement, arrêtez le filtre et extraire le tamis fin.

Inspectez soigneusement l'écran et les joints toriques des dommages. Remplacer les pièces si nécessaire. Lors de la réinstallation de l'écran, assurez-vous qu'il est correctement assise à l'intérieur du boîtier. L'écart entre les buses et l'écran doit être de 1 à 1,5 mm.

4. Si l'écran est intact et correctement assise, le moteur est relativement propre et les ouvertures peuvent être trop grande pour l'application particulière. Contactez votre revendeur pour assistance.

5. Si l'écart est supérieur, assurez-vous que l'interrupteur de contrôle de zone n'est pas loin, mais il est indique sur ON.

6. Lancer un cycle de rinçage manuel en appuyant sur le bouton manuel. Si les rinçages de filtre, vérifiez les connexions pressostat différentiel hydraulique et électrique, et réparer ou remplacer si nécessaire. Vérifiez à nouveau le fonctionnement en cas de dysfonctionnement encore - Remplacer l'interrupteur DP.

7. Si le filtre n'a pas rincer, vérifier que l'électrovanne est mise sous tension. Réparer ou remplacer si nécessaire.

8. Vérifier pour s'assurer que pendant le rinçage de l'électrovanne de commande ne délivre pas de pression d'eau à la partie supérieure de la vanne de rinçage. Si la pression de l'eau dans le tuyau de commande, vérifier les blocages dans l'électrovanne. Si aucun débit existe conduit à commande, arrêtez le filtre, enlever les actionneurs de vannes de rinçage et de vérifier les blocages qui peuvent empêcher les vannes de s'ouvrir. Vérifiez à nouveau le fonctionnement.

9. Si l'écoulement est faible ou pression, vérifier les blocages dans le tube et le collecteur.

10. Fermer la vanne d'isolement à la sortie du filtre et permettre les pressions d'entrée et de sortie afin d'égaliser. Lancer un cycle de rinçage manuel. Si le filtre ne vide pas, passez à l'étape 15.

11. Si les bouffées de filtre, ouvrez la vanne de sortie et vérifier à nouveau la pression différentielle. Si la pression différentielle est récupéré, le filtre a probablement été bloqué en raison d'un afflux de saleté. Laisser le différentiel à l'accumulation et de surveiller le fonctionnement du filtre.

12. Si l'écart n'a pas récupéré, vérifier que la pression d'entrée pendant le cycle de rinçage est supérieure au minimum nécessaire.

13. Vérifiez la pression d'entrée par rapport à la pression de la chambre moteur hydraulique pour une chute de pression suffisante, comme indiqué à la section 4. Si ce n'est pas suffisant, vérifier les restrictions ou les sources de contre-pression dans la ligne de robinet de chasse.

14. Si la chute de pression est suffisante et la pression différentielle ne se rétablit pas après plusieurs autres cycles de rinçage manuel avec la vanne de refoulement fermée, le filtre doit être arrêté et l'écran extraite et nettoyée manuellement.

15. Si le filtre n'est pas rincer à l'étape 10, vérifiez les branchements et les électrovannes. Réparer ou remplacer si nécessaire. Vérifiez à nouveau le fonctionnement.

16. Si aucun rinçage se produit, la boîte de commande doit être vérifiée. Contactez votre revendeur.

8.2 Les bouffées de filtration en continu (vanne de rinçage ne ferment pas).

1. Vérifiez que le manuel / automatique Sélecteur "bouton" de l'électrovanne est en position automatique.

2. Si en position automatique, toujours rinçage - débrancher le tube flexible relié au bord supérieur de la vanne. Si la ligne est sous pression, vérifier si la soupape est coincée à cause d'une raison mécanique, le remplacer si nécessaire.

3. Dans le cas où la ligne ci-dessus n'est pas sous pression, remplacer l'électrovanne.

8.3 Les cycles de filtration en continu (vanne de rinçage ouvrir et fermer à plusieurs reprises).

(Vanne de rinçage OUVERTURE ET DE FERMETURE REPETEE).

1. Contrôler la pression différentielle à travers le filtre avant de rincer.

2. Contrôler la pression différentielle à travers le filtre suivant un cycle de rinçage. Si la pression différentielle ne se rétablit pas, passez à l'étape 12 de la section 9.1.

3. Si l'écoulement se situe dans la plage de fonctionnement du filtre et la pression différentielle récupère, un écran plus grand et / ou des filtres supplémentaires peuvent être nécessaires.

8.4 Aucune indication sur contrôleur d'affichage

1. Dans le cas où le boîtier de commande est alimenté en courant continu, les piles remplacent. S'il reste éteint, remplacez le boîtier de commande.

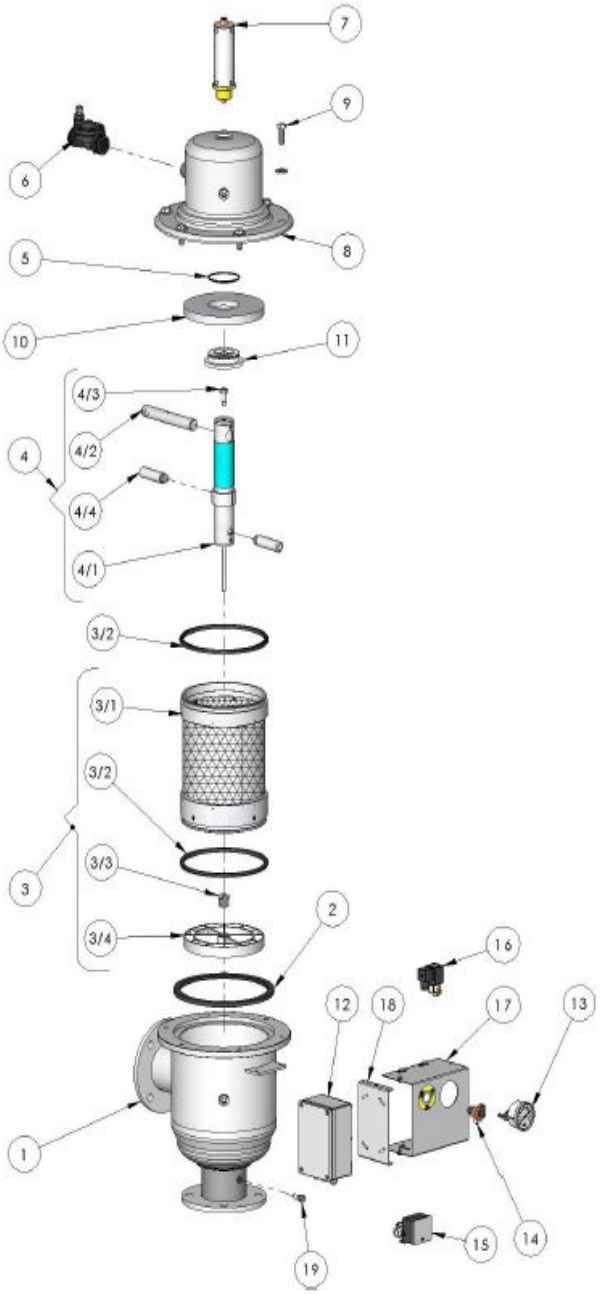
2. Dans le cas d'un rapport puissance / C, vérifiez que la source d'alimentation est opérationnel et il n'y a pas de fils débranchés. S'il reste éteint, remplacez le boîtier de commande.

3.

SECTION 9 – PIECES DE RECHANGES

La page suivante montre un montage typique filtre et indique description de la pièce et l'emplacement appropriés. S'il vous plaît se référer à ces descriptions lors de la commande de pièces de rechange.

Ventilation des pièces illustrées



Parts list

Part No.	Description
1	Filter body
2	Cover gasket
3	Fine screen sintered – assembly
3/1	Fine screen sintered
3/2	Screen seal
3/3	Upper bearing
3/4	Fine screen handle
4	Dirt collector – assembly
4/1	Dirt collector body
4/2	Hydraulic motor
4/3	Hydraulic motor locking bolt
4/4	Suction nozzle
5	Bearing stopper – "O" ring
6	Flushing valve
7	Hydraulic piston
8	Cover
9	Bolt
10	Bearing base
11	Lower bearin
12	AC controller
	DC controller
13	Pressure gauge
14	3 Way valve selector
15	Differential pressure switch
16	Solenoid valve ac
17	Solenoid dc latch
	Pressure control box
18	Pressure control box side cover
19	Mini control filter

* When ordering screen, please specify screen mesh or micron.

Schéma de contrôle (AC)

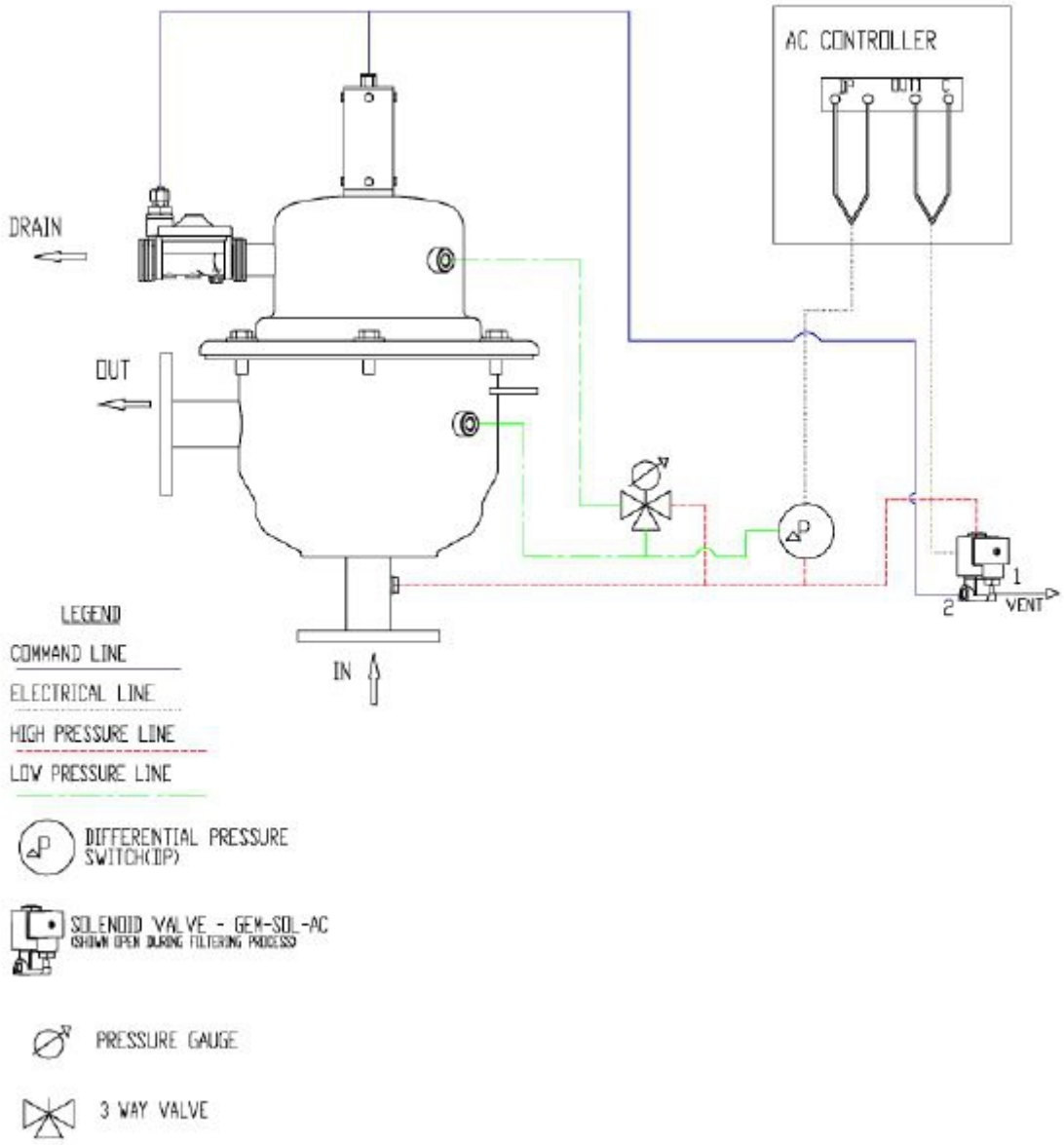
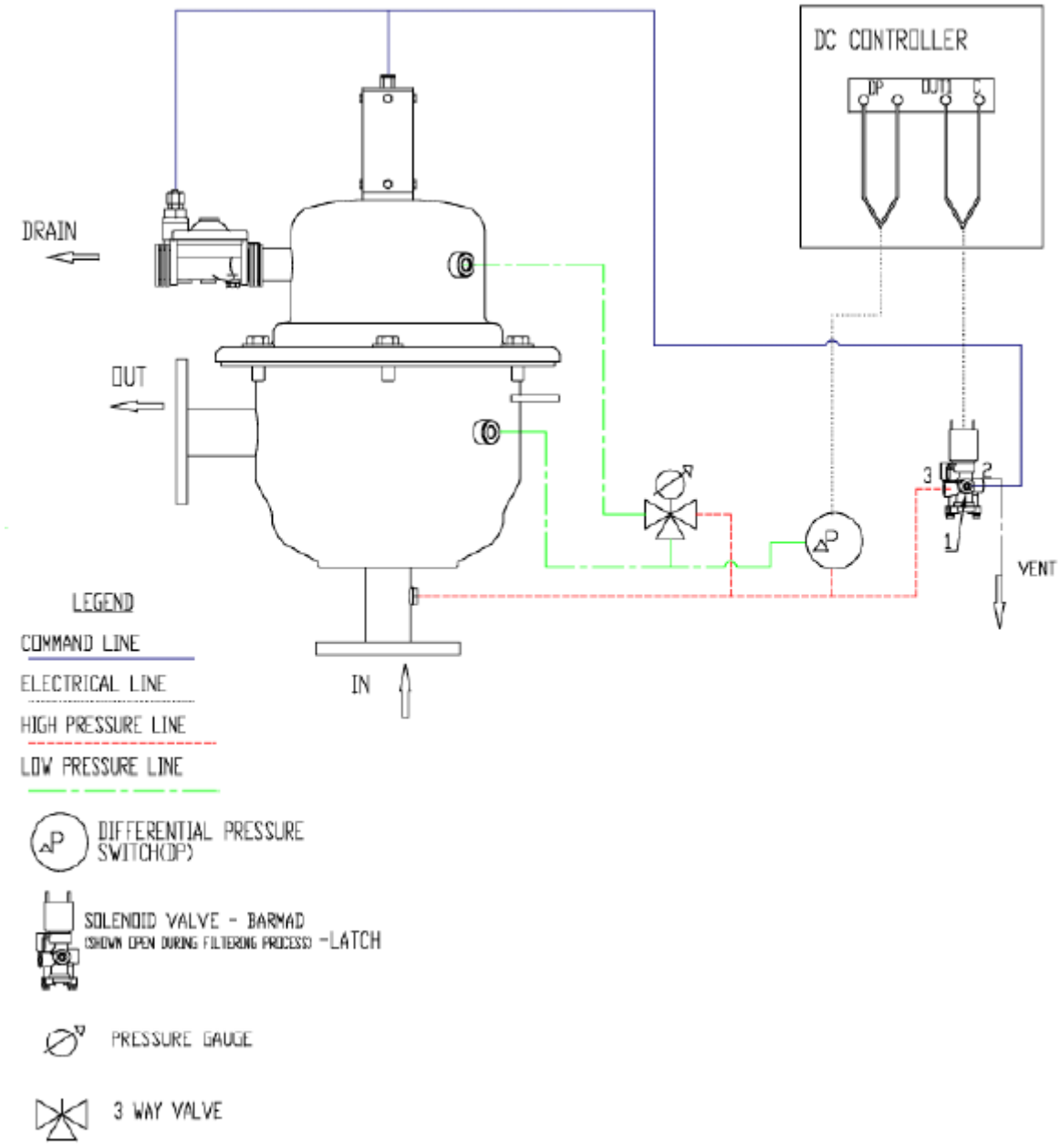
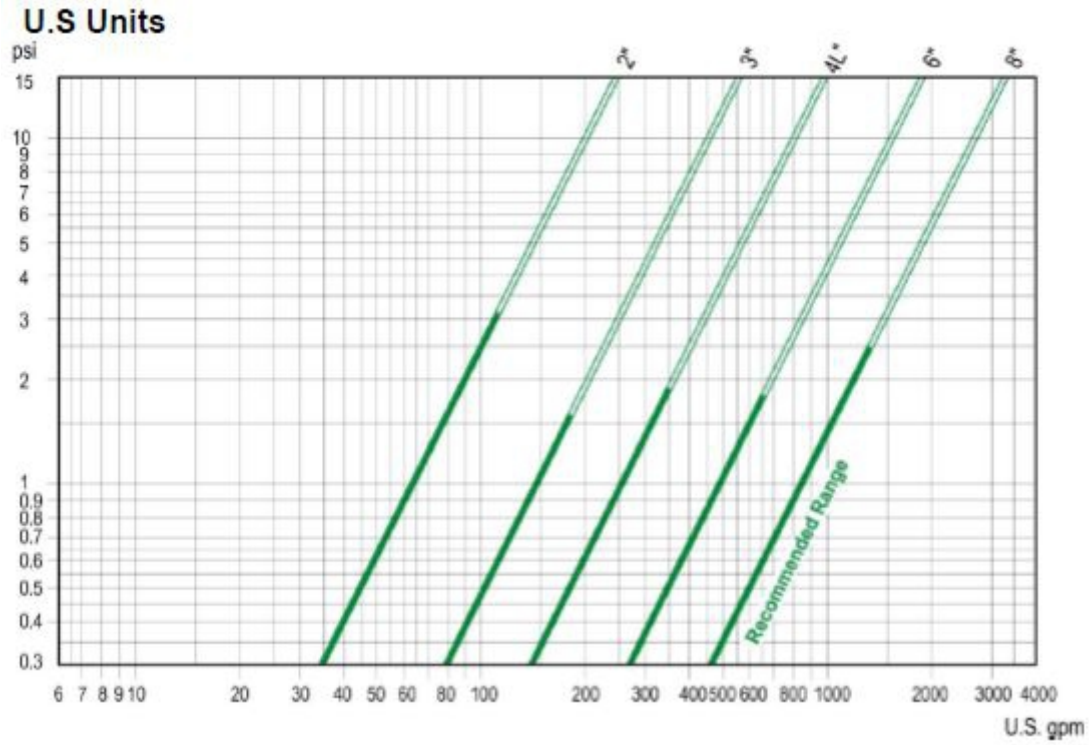
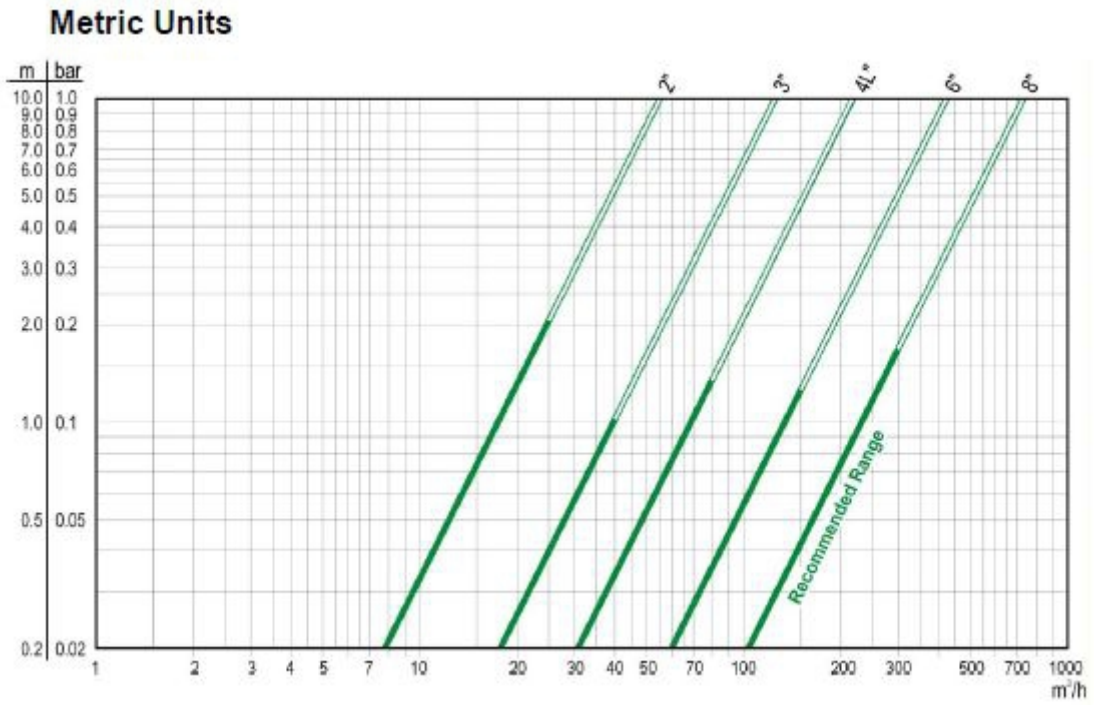


Schéma de contrôle (DC)



Perte en charge / Débit

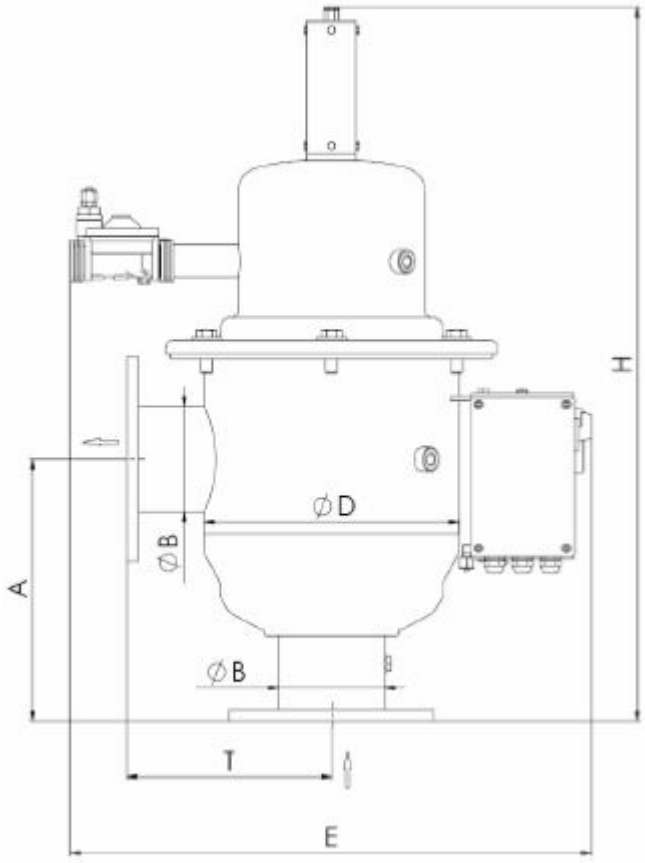




Dimensions et poids

Model	B	D	A *		E *		H *		T *		Weight	
	inch	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	Kg	lbs
2" (thread)	2	10	196	7.7	540	21	570	23	185	7.3	27	60
2" (flange)	2	10	230	9.1	540	21	600	24	220	8.7	28	62
3" (thread)	3	10	260	10.2	540	21	750	30	195	7.7	40	88
3" (flange)	3	10	280	11	540	21	770	31	220	8.7	41	90
4" (flange)	4	10	280	11	540	21	905	36	220	8.7	48	106
6" (flange)	6	12	540	21.2	600	24	1310	52	320	12.6	65	143
8" (flange)	8	12	700	27.6	600	24	1530	60	320	12.6	78	172

* For Victaulic connection decrease 5 mm from F model.



FILTRE
1-10 (DC/AC)

Manuel d'utilisation

2011

Liste des fonctionnalités

- Le "FILTRON 1-10" est un contrôleur de rinçage à contre courant modulaire pour filtres automatiques de 1 à 10 stations.

- Il existe des modèles DC et AC.

- Le modèle CC peut être alimenté soit par 6v DC ou 12V DC et il active 2 Wired électroaimants à courant continu 12v verrouillage. La tension de la commutation électro-aimants est stimulée par une pompe de charge.

- Le modèle AC contient un transformateur interne qui peut être alimenté par 110v ou 220v à partir de laquelle il génère l'AC 24v pour les solénoïdes.

- Cycles de rinçage peut être déclenchée soit par le temps ou par le capteur intégré électronique DP atteindre le point de consigne, ou par un signal à contact sec d'un capteur externe DP.

- Problèmes sans fin en boucle peut être éliminé par des cycles répétés de détection consécutives qui passe au-delà d'une limite prédéfinie.

- L'unité peut éventuellement gérer une soupape de pression Qayyum / Main, et une sortie d'alarme.

- L'appareil est équipé d'un écran LCD et personnalisée du clavier.

- L'appareil compte séparément le nombre de cycles de rinçage déclenchées par DP, le temps et la main.